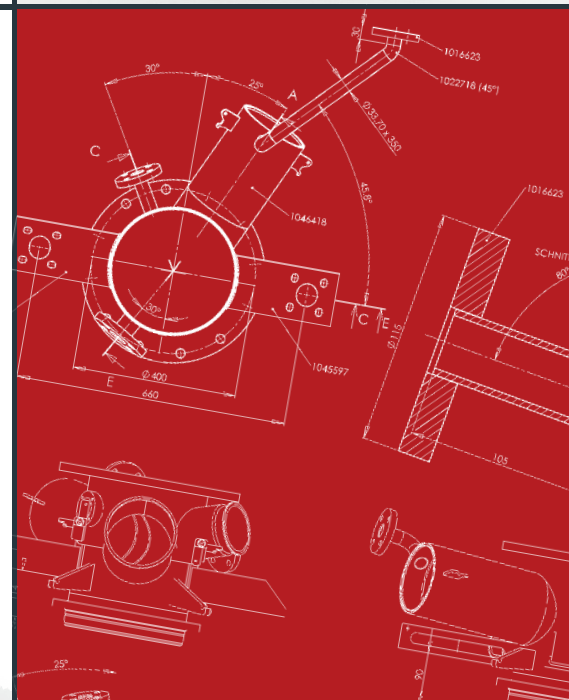
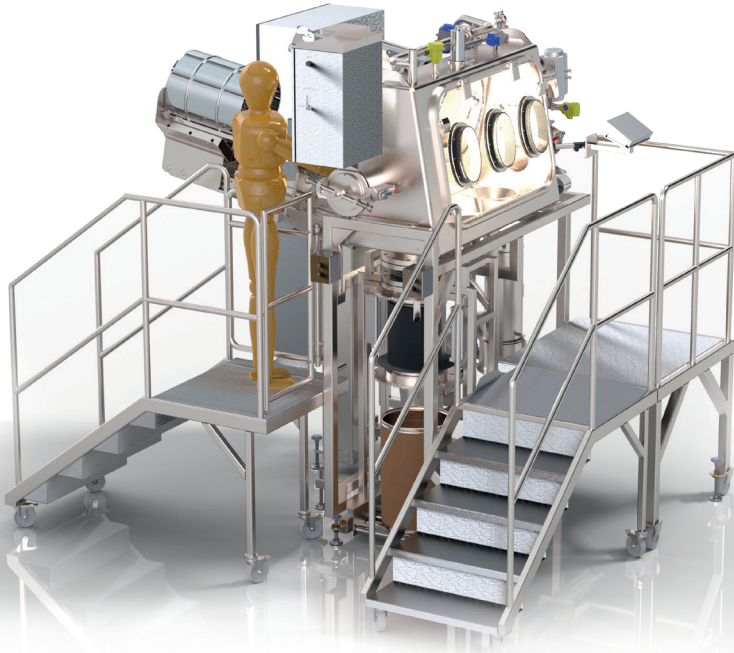
The logo for rubitec ag, featuring the word "rubitec" in a bold, lowercase, sans-serif font. The letters "rubitec" are in a dark blue color, and the letters "ag" are in a red color. Below the text is a thick, dark blue horizontal bar.

SWISS MADE CHEMICAL & PHARMACEUTICAL QUALITY EQUIPMENT

Spezialisiert auf Containment Systeme



Geschäftsleiter Basil, Aaron und Jonas Rubitschung mit Geschäftsgründer Christoph Rubitschung

MIT TRADITION UND INNOVATION ZUM ERFOLG

Die rubitec ag wurde im Jahr 1988 von Christoph Rubitschung gegründet. 1995 wurde mit der Entwicklung, Konstruktion und Herstellung von anspruchsvollen Produkten für die chemisch-pharmazeutische Industrie begonnen, die bis heute zur Zufriedenheit unserer Kunden weltweit eingesetzt werden. Seit 2020 leiten seine drei Söhne Basil, Aaron und Jonas Rubitschung das Unternehmen, welches von einem dynamischen und sehr erfahrenen Team getragen wird, erfolgreich in der zweiten Generation.

Die rubitec ag ist somit ein solides, gut aufgestelltes Familienunternehmen, das den Kunden ins Zentrum stellt und sich mit hochwertigen Produkten hervorragend am Markt zu positionieren und zu behaupten weiss. Insbesondere das von uns entwickelte und patentierte SmartDock, dass für Con-

tainment Anlagen wie z. B. BigBag und Fass-Befüllungs- und Entleerungssysteme sehr geeignet ist. Es erfüllt die strengsten Richtlinien und macht uns zum Marktführer in diesem Bereich.

Die Anforderungen an unsere Produkte sind ebenso komplex wie die Bereiche, in denen sie eingesetzt werden. Unser motiviertes Team aus rund 30 Mitarbeitern vereint generationenübergreifende Erfahrungswerte und setzt tagtäglich mit Engagement, Innovationsgeist sowie Experten-Know-how kundenspezifische Aufträge um. Kombiniert mit optimalen Produktionsbedingungen und einem starken Partnernetzwerk können wir schnell, flexibel und zuverlässig auf sich verändernde Kundenbedürfnisse reagieren.



GROBA-TECH AG
2D/3D Wasserstrahlschneiden | Lasergravieren

T: 056 268 72 50
Industriestrasse 7, CH-5313 Klingnau
Mail: info@grobatech.ch
www.grobatech.ch





Ihr Partner für Inox und Aluminium

SAUTER EDELSTAHL AG | Allmendstrasse 26 | 8320 Fehraltorf |
www.sedag.ch | info@sedag.ch | 044 877 56 11 | **SAUTER EDELSTAHL**
SUPPORTING YOUR SUCCESS

Unser Portfolio auf einen Blick:

Kundenspezifisch hergestellte Anlagen
Befüll- und Entleerstationen für IBC's,
FIBC's (BigBag's), Fässer

- Hebe- Kipp- und Schwenksäulen
- Befüll- und Entleerstationen für IBC's und FIBC's (BigBag's)
- Containment Systeme für:
 - BigBag Abfüll- und Entleerstationen
 - Fass Abfüll- und Entleerstationen
 - Sackentleerstationen
 - Fassentleerstationen für Flüssigkeiten
 - R-PTS
- Siebmühlen VaruMill
- Fass- und Containermischer
- Fass und BigBag Quetscher

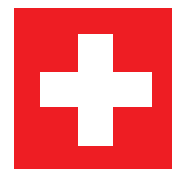


Innovative Konstruktionskonzepte

Kundenspezifisch im Bereich Pulverhandling

Fachexpertise und langjährige Erfahrungswerte ermöglichen uns die Fertigung von schlüsselfertigen Lösungen, die bis ins Detail auf jede Anforderung zugeschnitten ist.

Spezialisiert auf die Entwicklung, Konstruktion und Herstellung anspruchsvoller Produkte für die internationale pharmazeutische und chemische Industrie, stehen bei unserer Arbeit unsere Kunden mit ihren unternehmensspezifischen Massvorgaben im Zentrum. Dabei scheuen wir auch die Realisierung aussergewöhnlichster Ansprüche nicht. Es ist dieses Full-Service-Paket aus einer Hand und unsere umfassende Beratung vom Beginn der Planungsphase über die Entwicklung bis hin zur Auslieferung, Lieferung, Montage, IQ, OQ, SAT und Personalschulung, das unsere Kunden zu schätzen wissen. Deshalb sind unsere Produkte weltweit im Einsatz und überzeugen nicht nur durch eine hervorragende Qualität „Made in Swiss“, sondern sichern auch unsere Wettbewerbsfähigkeit.



SWISS MADE

PASSGENAUE CONTAINMENT-LÖSUNGEN VON OEB 1– OEB 6

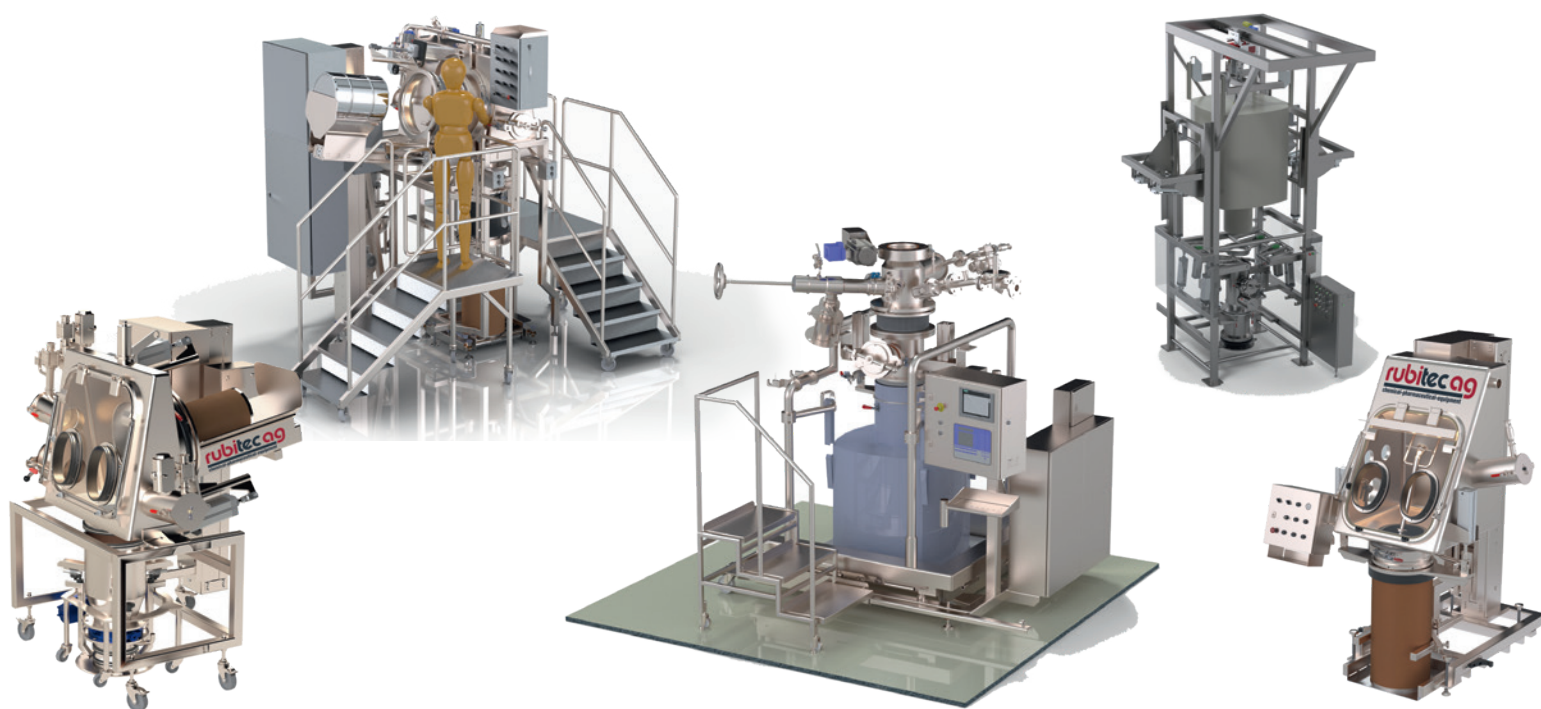
Vielseitige und komplexe Kundenanforderungen erfordern intelligente Konstruktionskonzepte. Wir sind spezialisiert im Entwerfen und Fertigen von kundenspezifischen Containment-Anlagen für die pharmazeutische und chemische Industrie und realisieren Anwendungen von OEB 3 (10-100µg) bis OEB 6 (<0.1 µg). Sie suchen nach einer optimalen Containment-Lösung? Unsere Antwort lautet: Zuverlässigkeit, massgefertigte Funktionalität und innovative Bedienbarkeit. Seit 2013 haben wir uns einen Namen mit unseren Containment-Lösungen gemacht. Das von uns entwickelte und patentierte SmartDock System, welches für Containment Anlagen geeignet ist, erfüllt die strengsten Richtlinien. Damit sind wir Marktführer in diesem Bereich

Containment-Lösungen

- BigBag Abfüll- und -Entleerstationen (SmartDock)
- Fassabfüllstationen (Endlosliner/Einzelsack)
- Fass- und Sackentleerstationen (SmartDock-GloveBox)
- Fassentleerstationen für Flüssigkeiten (R-DC Fluid)
- R-PTS (Pneumatic Transfer System)

Ihre Vorteile auf einen Blick

1. Einfachste Ein-Personen-Bedienung!
2. An- und Abdocken in weniger als 5 min.
3. Erfüllt OEB Level 5
4. Funktioniert auch einwandfrei mit Aluminiumbeschichteten Linern
5. Keine Teile, die ins Produkt fallen könnten
6. Keine Verschleissteile, welche die Dichtheit reduzieren könnten
7. Keine eingeschlossenen Einwegteile (Verlustteile)
8. Sehr robuste Konstruktion
9. Nahezu wartungsfrei!
10. Optionen:
 - Dichtheitstests
 - Inertisierung
 - Sauerstoffmessungen
11. Integriertes Abluftfilter H13/ H14 für kontaminationsfreien Filterwechsel (Push-Filter)
12. WIP/CIP-Düsen
13. WIP/CIP-Reinigung ohne Containment-Bruch



BEFÜLL- UND ENTLERSTATIONEN MIT UNSEREM ERFOLGREICHEN SMARTDOCK ADVANCED

Das staubarme Befüllen und Entleeren von BigBags und Fässern war lange Zeit nur mit grossen Kompromissen möglich, wie beispielsweise komplizierte An- und Abdockprozeduren, die teilweise kaum durch eine einzelne Person durchführbar waren.

Containment Andocksystem SmartDock Advanced der rubitec ag

Das Unternehmen ist spezialisiert auf das Entwerfen und Fertigen von kundenspezifischen Anlagen für Anwendungen in der Pharma- und Chemieproduktion. Die staubarme Containment Lösung für BigBag- und Fass Abfüll- und Entleeranlagen der rubitec ag ist dazu besonders geeignet. Die rubitec AG verwendet das gleiche An- bzw.

Abdocksystem SmartDock für BigBags und Fass an- bzw. abdocking: wird jeweils das gleiche System verwendet erleichtert es die Arbeit der Operatoren sehr. Bei der Fassentleerstation wird jeweils über den äusseren Liner im Fass angedockt. Das SmartDock funktioniert auch einwandfrei mit aluminiumbeschichteten Folien. Das System ist auch in kleineren Durchmessern verfügbar, für z. B. Transferbags oder MiniBag's.



Das Reinigen des gesamten Systems ist problemlos möglich, ohne das Containment zu brechen, auch bei der BigBag Abfüllung, bei der die Folienkappe im Betrieb das tiefstliegende Teil ist.

Fachexpertise und langjährige Erfahrungswerte ermöglichen uns die Fertigung von schlüsselfertigen Lösungen, die bis ins Detail auf jede Anforderung zugeschnitten ist.

Basierend auf unserem Know-how haben wir eine breite Palette von Anlagen die mittels einfach ausgeführter pneumatischer Steuerung oder über Anlagen die mit integrierter SPS mit Signalaustausch und Kommunikation zum kunden-seitigen PLS ausgestattet sind. Das patentierte Containment System SmartDock verwenden wir für BigBag-Befüll- und Entleeranlagen sowie für Fass-, Befüll- und Entleeranlagen und auch für kombinierte Anlagen für Fässer und BigBag's. Abfüllanlagen fertigen wir mit integrierter Waage und Dosierklappe. Hier wird die Abluft über einen PushPush Filter in H13 oder auch H14 Qualität gefiltert.

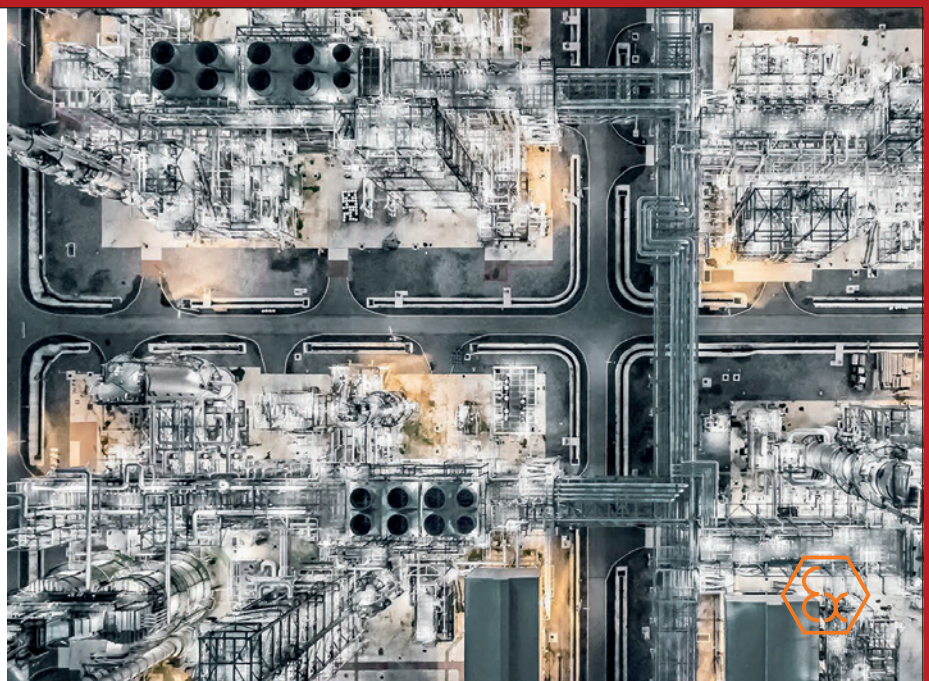
Zusammen mit dem Kunden wird das optimal zu verwendende System erstellt. Dies kann eine Dichtheitsprobe, Inertisierung mit Sauerstoffmessung, Evakuieren des leeren Gebindes, eine Integrierung unserer Siebmühle, Zerhacker, Quetscher, WIP/CIP und viele weitere Optionen beinhalten. Alle unsere Anlagen sind auch In ATEX verfügbar.

BARTEC

Wir sind Grundstein Ihres Erfolgs

Wir sind weltweit führend in Sicherheit und Schutz in Explosions-/Gefahrenzonen und wir streben in all unseren Aktivitäten nach Exzellenz. Wir wissen, was unsere Kunden brauchen und wir liefern kontinuierlich leistungsorientierten Service. Neben fortschrittlichster Technologien bieten wir eine große Vielfalt an Produkten und Lösungen in allerbesten Qualität an.

BARTEC Engineering + Services AG
CH-6330 Cham
www.bartec.ch



BIGBAG (FIBC) ABFÜLLUNG

Bei BigBag Abfüllungen oder auch Befüllungen wird unterschieden, ob es eine Dosierung und eine Waage benötigt oder nicht. Der Dosierkopf der rubitec ag wird vom BigBag Gestell und dem Andockkopf (SmartDock) entkoppelt, so dass eine möglichst genaue Verwiegung stattfinden kann. Bei BigBag Befüllungen kann somit auch eine rein pneumatische Steuerung eingesetzt werden. Sobald eine Dosierung benötigt wird, setzen wir eine SPS ein. Das Wägesystem kann je nach Kundenwunsch eingesetzt werden. Es besteht auch die Möglichkeit eine BigBag Abfüllung mit einer Fassabfüllung zu kombinieren.

Folgende Optionen sind für eine BigBag Abfüllung verfügbar:

- Dichtheitstest
- Inertisierung (Druckwechsel)
- Dosierung mittels Siemens Siwarex, Mettler oder Bizerba
- Vibrator
- PushPush Filter
- WIP/CIP
- Integrierte Siebmühle
- Kommunikation zum kundenseitigen PLS
- Polizeifilter H14
- Probenahme manuell oder halbautomatisch
- ATEX bis Zone 1/21
- OEB 1–6

Kombinierte BigBag / Fass Abfüllung mit Siebmühle (Reibschneider) Dosierklappe und Waage



**IHR KOMPLETTANBIETER FÜR MASCHINEN
UND ANLAGEN IN DER PHARMAINDUSTRIE**

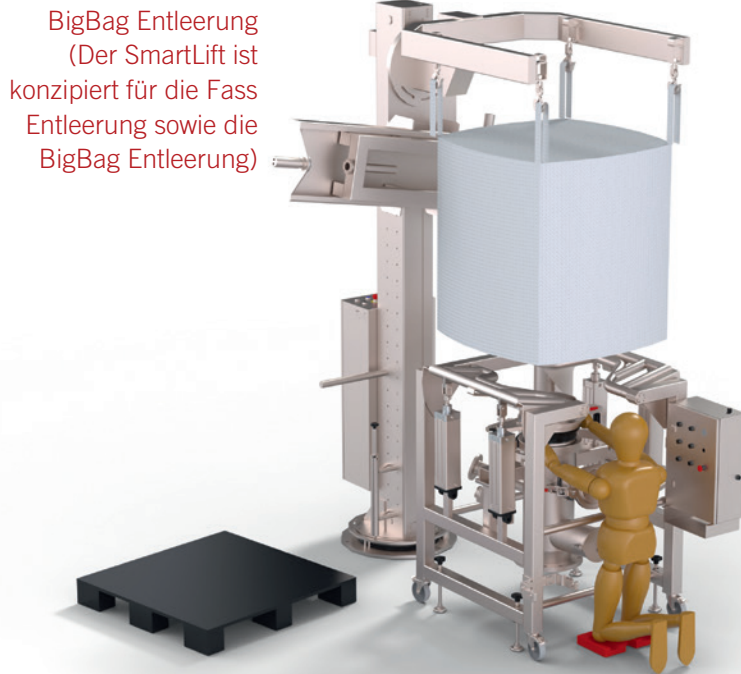
*Verfahrenstechnik
EMSR-Planung
Prozessleitechnik
Maschinen- und Anlagenbau
Kalibrierung
Validierung
Qualifizierung*

**VOM DESIGN BIS ZUR
PRODUKTION MIT NUR
EINEM PARTNER**



+49 (0)8679 91689 - 0
info@group-cts.de
www.group-cts.de





BigBag Entleerung
(Der SmartLift ist
konzipiert für die Fass
Entleerung sowie die
BigBag Entleerung)



BigBag
Entleerung

BIGBAG ENTLEERUNG

Wie alle anderen Anlagen werden auch die BigBag Entleerungen kundenspezifisch hergestellt, je nach Raumhöhe und bereits vorhandenes Equipment kann dies somit variieren.

Wenn genügend Raumhöhe vorhanden ist (ca. 6 m oder mehr), kann die Kranschiene gleich im BigBag Gestell integriert werden, falls dieser nicht bauseits vorhanden ist. Ist die Raumhöhe niedriger, wird oft ein mobiler oder stationärer SmartLift der rubitec ag verwendet welcher eine BigBag Hubgabel besitzt. So kann die verlorene Höhe eines Krans gewonnen werden. Ebenfalls gibt es die Möglichkeit, einen zweiten Satz Laschen an den BigBag anzubringen, so kann dieser in der Mitte aufgehängt werden um weitere Höhe zu sparen. Bei sehr niedrigen Räumen, kann auch das Smart-Dock so angepasst werden, dass der Operator auf dem Boden kniet: Da die An- bzw. Abdocksequenz lediglich 3 min dauert, ist dies auch gut vertretbar.

Die BigBag Entleerungen werden oft mit Walktisch ausgestattet, da das Arbeiten unter Last aus Sicherheitsgründen nicht erlaubt ist. Zusätzlich kann der BigBag mittels Walktisch massiert werden und optional noch mittels Vibratoren vibriert, damit das Pulver besser aus dem BigBag fließt. Wird es über ein Fallrohr direkt in den Behälter abgeworfen, das Produkt aber klumpig oder der BigBag ein Block ist, kann dieser durch einen separaten BigBag Quetscher oder auch einen in der Entleerstation integrierten BigBag Quetscher gequetscht werden.

Falls die Weiterführung mittels R-PTS (rubitec-Pneumatik Transfer System) erfolgt, empfehlen wir eine Siebmühle (Reibschneider) der rubitec ag einzusetzen, damit das Produkt gut fließfähig wird.

Bei der BigBag Entleerung sind diverse Optionen verfügbar:

- Kran elektrisch oder pneumatisch
- Steuerung elektrisch oder pneumatisch
- Walktisch mit oder ohne zusätzlichen Pusher, Vibratoren
- BigBag Quetscher integriert im Gestell
- Wägezellen
- Siebmühle VaruMill oder Klumpenbrecher
- Hebesäule über einen mobilen oder stationären SmartLift
- WIP/CIP
- PushPush Filter H13 oder H14
- Polzeifilter H14
- Evakuierung des leeren BigBag's (Entsorgung)
- Inertisierung
- Kommunikation zum kundenseitigen PLS
- ATEX bis Zone 1/21
- OEB 1–6

CONTAINMENT FASSENTLEERUNG FÜR FESTSTOFFE MIT R-DC-BOX UND/ODER MIT R-PTS

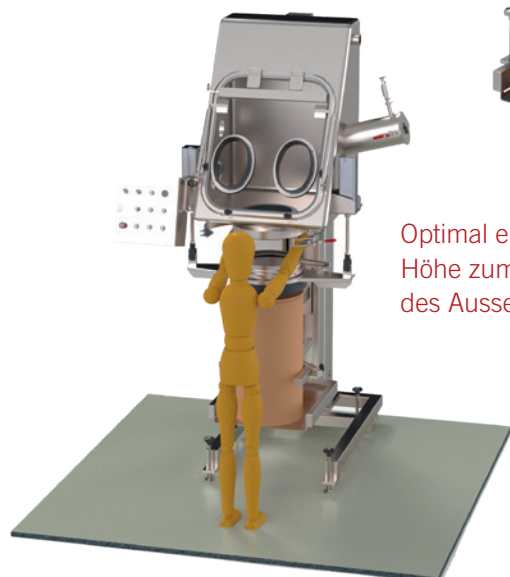
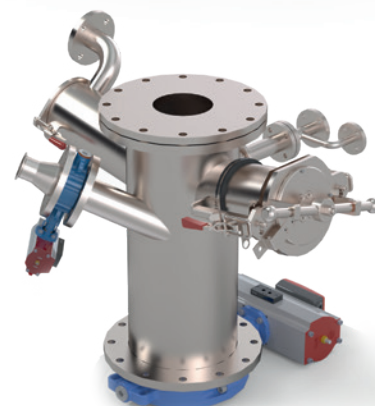
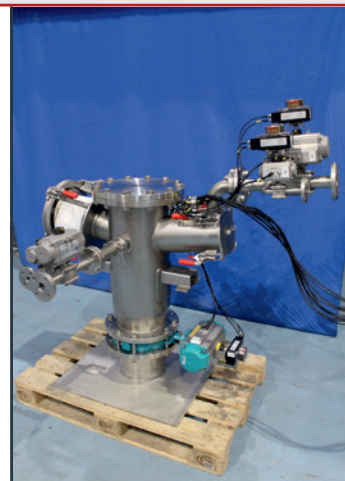
Die R-DC Box ist eine Fassentleerung um Fässer unter Containment anzudocken bzw.abzudocken: über ein R-PTS (Rubitec-Powder Transfer System) werden die Fässer mithilfe einer Sauglanze leer gesaugt.

Die Vorteile der R-DC-Box:

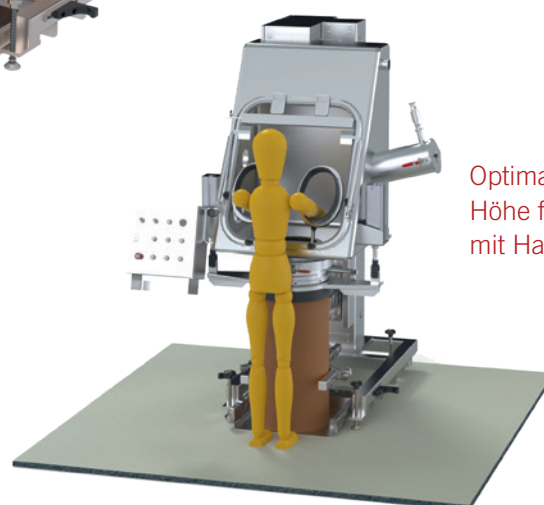
- Verbesserte Ergonomie durch Höhenverstellbarkeit zusammen mit dem Fass
- Komplett CIP-fähig, da sich kein Schlauch um die Sauglanze befindet
- Einfachster Austausch der Abluftfilter ohne Containmentbruch
- Einfachster Austausch des (optionalen) Polizeifilters ohne Containmentbruch
- Mit dem patentierten Andocksystem «SmartDock-Advanced»
- Bei CIP sind Produktschlauch inkl. Sauglanze bis 2 bar Druck im CIP Kreis angeschlossen

Die Vorteile des R-PTS sind:

- Grosse Filterfläche mittels Push-Push Filter
- Filterwechsel ohne das Containment zu brechen
- Filteranordnung oben oder auf der Seite, je nach Platzverhältnis



Optimal einstellbare
Höhe zum Andocken
des Aussensackes



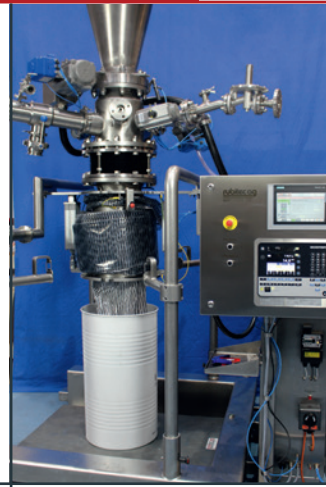
Optimal einstellbare
Höhe für die Arbeiten
mit Handschuhen

FASS-ABFÜLLUNG – VON PROFIS FÜR PROFIS

Wir fertigen für Sie Fassabfüllungen in verschiedenen Ausführungen. Ob das über einen Endlosliner, über Einzelsack-Befüllung oder sogar ohne Innensack gelöst werden soll: Bei uns ist jede Lösung verfügbar. Auch ein grosser Vorteil ist, dass wir mit unseren Systemen elektrisch leitfähige Büscherhof Folien und Aluminium Einzelsäcke verwendet werden können. Ob Sie ein Waagensystem von Mettler oder Siemens integrieren, das die Dosierklappe ansteuert oder ob Sie es von Hand optisch dosieren wollen: wir sind völlig flexibel und bieten beide Lösungen.

Folgende Optionen sind für eine Fass Abfüllung verfügbar:

- Dichtheitstest
- Inertisierung (Druckwechsel der Durchfluss)
- Dossierung mittels Siemens Siwarex, Mettler oder Bizerba
- Vibrator
- PushPush Filter
- WIP/CIP
- Integrierte Siebmühle
- Kommunikation zum kundenseitigen PLS
- Polizeifilter H14
- Probenahme manuell oder halbautomatisch
- Single Liner / Endlosliner
- ATEX bis Zone 1/21
- OEB 1–6



Kombinierter Abfüllkopf
für Fässer mit
(OEB 5) und ohne
(OEB 1) Innensack.



FASS-ENTLEERUNG

Containment Fassentleerungen hat die rubitec ag in verschiedenen Ausführungen, es kommt darauf an, ob der Kunde mit dem Fass in die GloveBox rein fahren möchte um erst in der GloveBox unter Containment den Fassdeckel zu entfernen oder ob dieser ausserhalb der GloveBox bereits entfernt werden kann und sich ein zweiter Liner im Fass befindet mittels diesem wird dann an die Fass Entleerstation angedockt. Wir dichten nicht über das Fass ab, sondern über den Liner (Flachbeutel) somit könnte das Fass vor dem entleeren auch noch durch eine Fass Quetsche bearbeitet werden wenn das Produkt verklumpt sein sollte. Wird der Deckel erst in der GloveBox entfernt, muss entweder das Fass in einen Flachbeutel rein gestellt werden oder es wird ein Stück Folienschlauch um das Fass mittels Spezialklebeband geklebt welcher dann über das SmartDock angedockt wird. Ob die Glove Box 2 oder mehrere Handschuheingriffe hat, wird jeweils bei der Projektierung vom Kunden zusammen mit der rubitec ag entschieden. Auch ist es möglich zuerst einen funktionierenden Mockup herstellen zu lassen um das Handling zu testen.

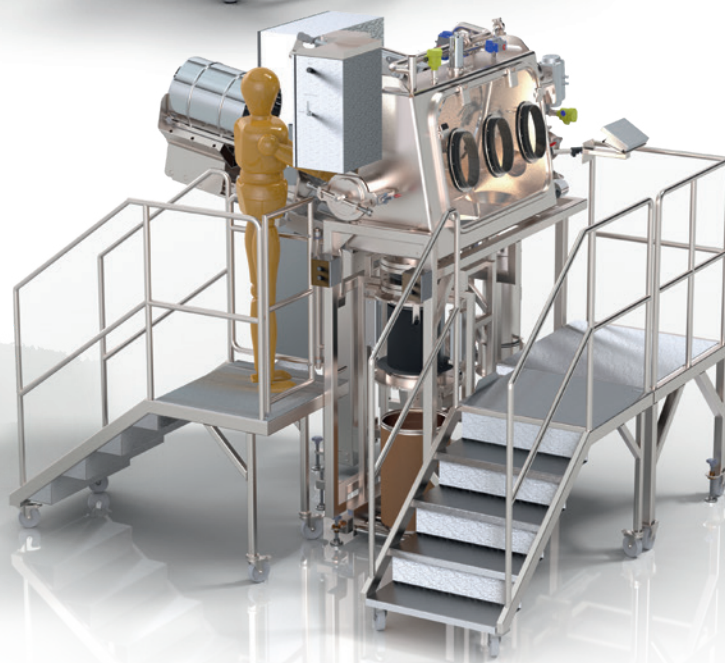
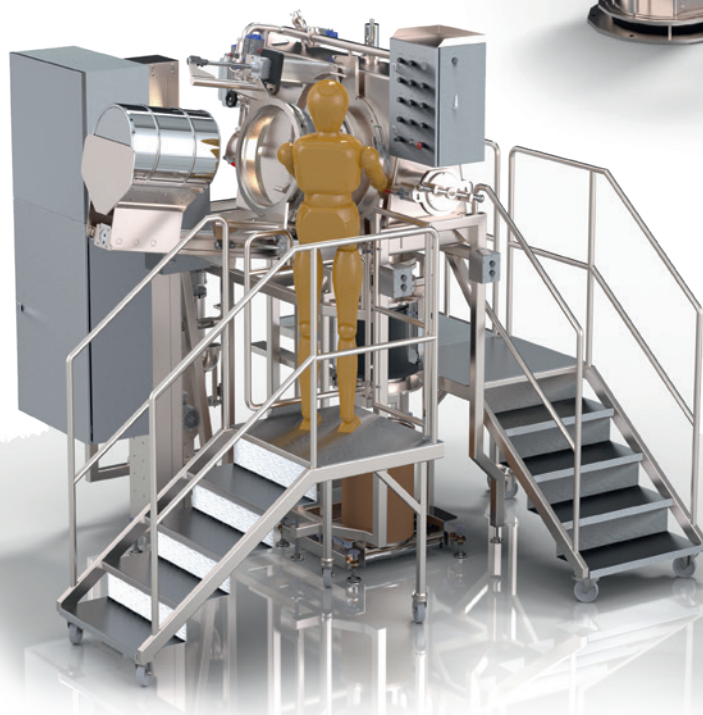
Bei der Fass Entleerung sind diverse Optionen verfügbar:

- Steuerung elektrisch oder pneumatisch
- es können verschiedene Fassgrößen mittels einer Anlage angedockt werden
- Umfüllung mittels Dosierung und Wägezellen
- Siebmühle VaruMill
- Hebesäule über einen mobilen oder stationären SmartLift
- WIP/CIP
- PushPush Filter H13 oder H14
- Polzeifilter H14
- Inertisierung
- Sauerstoffmessung
- Unterdruckregelung im Pa Bereich
- Kommunikation zum kundenseitigen PLS
- ATEX bis Zone 1/21
- OEB 1–6

Fass Entleerstation (Umfüllung in Kleingebinde in der GloveBox oder in kleinere Fässer über Endloslinerkopf)



SmartLift kombiniert für Fass und BigBag Handling



Fass Entleerstation
mit R-PTS über
Saugschuh



MODULAR CONNECTOR SYSTEM

CombiTac world
Plug into customization

STÄUBLI

Maßgeschneidert, exakt auf Ihre Bedürfnisse

Kombinieren Sie alle Ihre Anforderungen in einem einzigen modularen Steckverbindersystem - einschließlich hoher Leistung, leckagefreier Flüssigkeit-, Signal-, Daten- und vieler weiteren Kontakttypen. Erleben Sie höchstmögliche Performance und sichern Sie sich einen dauerhaften, langanhaltenden Betrieb durch das 100 % anpassbare CombiTac-System.

Customization where you need it. Simplicity when you want it.



www.combitac.com



VARUMILL PRODUKTZERKLEINERUNG FÜR DIE CHEMISCH-PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE.

Keine Lösung von der „Stange“, sondern individuell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten! VaruMill verbindet die konische und zylindrische Anordnung von Mahlsieben und Rotoren mit den technischen Vorteilen des rubitec-Systems.

- CIP-fähig auch bei eingebautem Sieb
- GMP-konforme Bauweise
- GMP-konforme Energiezuführung vom Technikraum
- Gekapselter und gekühlter Antrieb bei Verwendung in Reinräumen
- Frei wählbare Ein- und Austrittstutzen
- Keine Schrauben im Produktraum
- Einsatz im Ex-Bereich



Vorteile rubitec Siebe:

- die einzigen mit Flanschen, daher sehr stabil, höhere Drehmomente möglich
- optional mit geschlossenem, nach aussen geführten PT100
- Abdichtung mit offenen GMP-O-Ringen
- austauschbar mit zylindrischen Siebeinsätzen
- für CIP geeignet
- keine Werkzeuge erforderlich für Ein- und Ausbau von Rotor und Sieb

Vorteile VaruMill:

- keine Kabel und Schläuche im Produktionsraum, alles intern geführt
- Wellendichtung nicht mit dem Produkt in Kontakt
- Wellendichtung mit N₂ oder Pharmedluft belüftet um Verschleiss zu minimieren
- Antrieb dicht gekapselt, fremdgekühlt
- Laborgerät (100) mit Adapter für Pilotgrösse (125) erweiterbar
- spezialisiert auf Kundenanpassungen
- verschiedene Grössen als Standard verfügbar: 100 (125) / 200 / 300

Zahnriemen-Antriebssysteme



Normzahnriemenscheiben

vorgebohrt oder mit Spannbüchsen, verzahnte Stangen

Zahnriemenscheiben nach Zeichnung

alle bekannten Profile, verschiedene Werkstoffe, spezielle Zähnezahlen, auch mit Oberflächenbehandlung

Gates Powergrip und PolyChain GT Carbon Zahnriemen

PUR Zahnriemen auch mit Nocken oder Beschichtungen

LAESSER AG SA

Oltnerstrasse 79
4663 Aarburg

Tel. 062 791 68 41
Fax 062 791 39 03

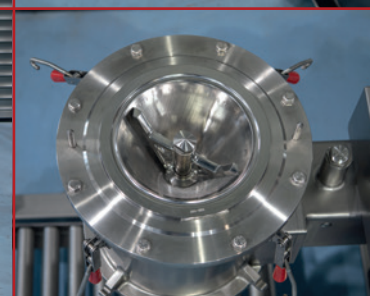
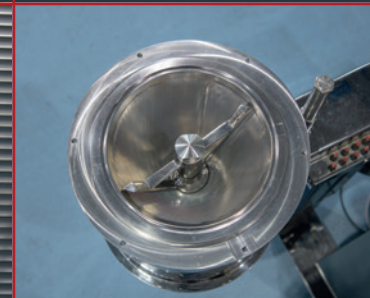
info@laesser-ag.ch
www.laesser-ag.ch





**PNEUMATIK KOMPONENTEN
FÜR DIE AUTOMATION**

www.pneumax.de



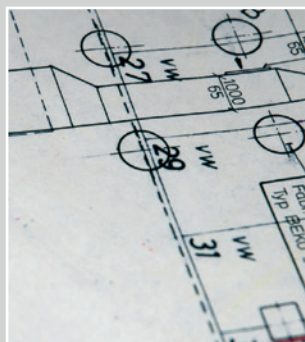
UNSERE SEGMENTE



Industrie- und
Prozessautomation



Gebäudeautomation und
-management



Fachplanung



Personalverleih

AQIPTECH



Innovation mit Automation



DIE KÖNNEN WAS! UNSERE SMARTLIFTE ...

Ob mobil oder stationär, wir konstruieren unsere SmartLifte nach Kundenwunsch: diese können wir pneumatisch, elektrisch, hydraulisch oder mit Handkurbeln ausrüsten. Egal welches Gebinde Sie heben oder kippen wollen, wir entwickeln den passenden Greifer für Sie.

Mobil mit Fassgreifer
Heben und Kippen
sind hydraulisch

Mobil mit Hubgabel mit
elektrischem Fahrtrieb und
hydraulischem Hubantrieb

Stationär mit Fassgreifer
Heben ist elektrisch,
Fasskipper pneumatisch

Stationärer SmartLift (26m Hoch)
mit Containerhubgabel
Heben und drehen sind elektrisch



Die SmartLifte

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- ATEX bis Zone 1/21
- Antriebsart nach Kundenspezifikation
- Hubgabeln nach Kundenspezifikation
- Fassgreifer nach Kundenspezifikation
- GMP-konform

**KRISCH
DIENST**
Fluidtechnik



Wir entwickeln Systeme, Baugruppen und Lösungen!



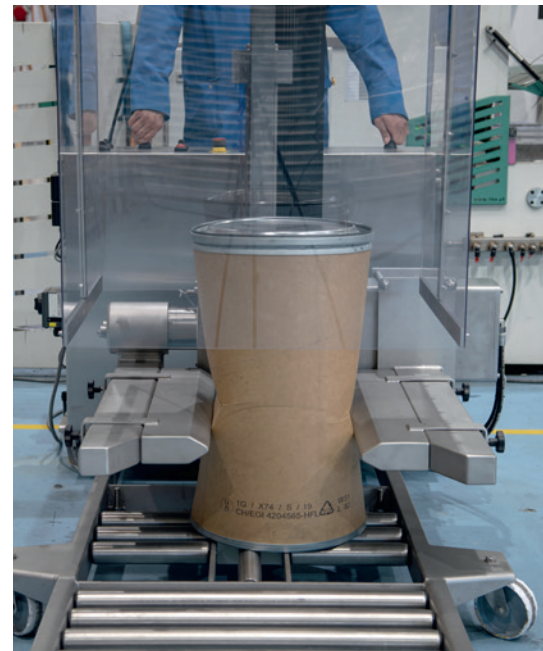
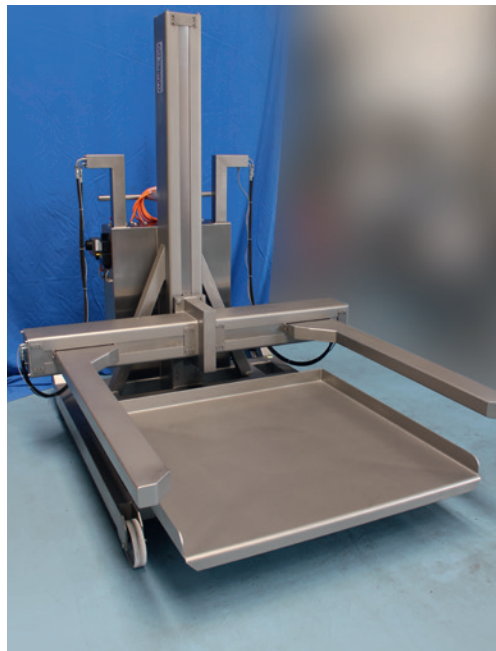
- Pneumatische Antriebssysteme bis 16 kW
- Ölfreie Reinraumhydraulik, Reinstwasserhydraulik und Unterwasserhydraulik bis 160 bar
- Druckprüfsysteme, Druckerzeugung für niederviskose Flüssigkeiten bis 2660 bar
- Entwicklung und Herstellung kundenspezifischer SPS-Steuerungen mit eigenem Betriebssystem
- Reinigungssysteme mit klarem Wasser, z.B. für PV Anlagen
- Axialkolbenpumpen für Umkehrosmose und Miniaturzylinder in Edelstahl
- Sondermaschinenbau, Automatisierung, Prüf- und Anlagenbau für Pharma, Medizin- und Systemtechnik

**The
Water
Hydraulics**
Co. Ltd.



FASS- UND BIGBAG QUETSCHER

Das Produkt in BigBags und Fässer verhärten gerne zu einem Block nach Transport oder nach längerer Lagerung. Um diese Gebinde überhaupt noch entleeren zu können, muss das jeweilige Gebinde bearbeitet werden. Dies kann durch unsere Quetscher realisiert werden. Wir bieten Fass- und BigBag Quetscher zur Auflockerung Ihrer Produkte in verschiedensten Ausführungen an.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- ATEX bis Zone 1/21
- GMP-konform
- Sehr robuste Ausführung
- Mobil oder stationär
- Wartungsarm



TEAM EDELSTAHL

Ihr Partner für Edelstahl und Sonderwerkstoffe



TEAM EDELSTAHL GmbH & Co. KG

Telefon: +49 2832 896 8050

Web: www.teamedelstahl.de

E-Mail: info@teamedelstahl.de



UBS

CONTAINMENT FASSENTLEERUNG FÜR SPUNDLOCH-FÄSSER MIT FLÜSSIGKEITEN

Fässer mit Flüssigkeiten die gefährliche Dämpfe verursachen, können mittels unseres R-DC Fluid sicher entleert werden: mit einer Sauglanze wird die Flüssigkeit über z. B. ein R-PTS leergesaugt. Die Dämpfe werden über einen Push-Push Filter gefiltert in das Kundenseitige Abluftsystem gesaugt.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Verbesserte Ergonomie durch Höhenverstellbarkeit zusammen mit dem Fass
- Einfachster Austausch der Abluftfilter, ohne Containmentbruch
- ATEX bis Zone 1/21
- GMP-konform

Fassentleerung für Spundloch-Fässer mit Flüssigkeiten

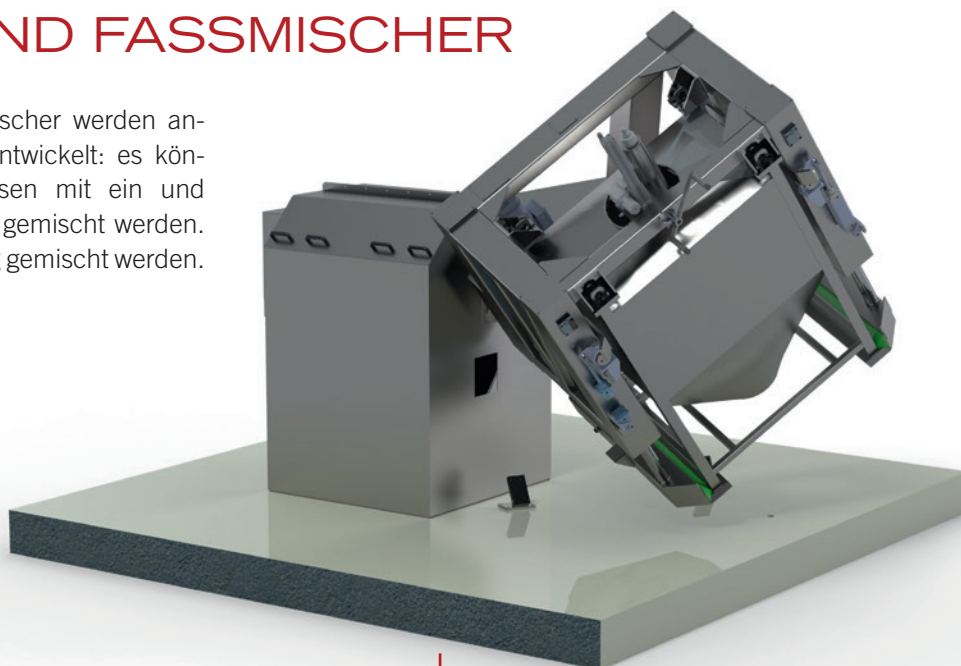


PARTNER FÜR
INDUSTRIE & HANDWERK



CONTAINER- UND FASSMISCHER

Unsere Fassmischer und Containermischer werden anhand der Gebinde unserer Kunden entwickelt: es können viele verschiedene Gebindegrößen mit ein und dem selben Mischer eingespannt und gemischt werden. Es können Gewichte von bis zu 2000 kg gemischt werden.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- GMP, Pharma design
- SPS Steuerung / PLC control
- Hebt Fass selbst ab Palette
- ATEX bis Zone 1/21
- Hubgabeln nach Kundenspezifikation
- Fassgreifer nach Kundenspezifikation



Ihr Partner für Industrie- und Prozessautomation

Prozessautomation | Gebäudeautomation |
Industrial IT Services | GxP Datenerfassung und Verarbeitung |
Qualifizierung, CSV | Instandhaltung, Unterhalt

RETEL Neuhausen AG
Rundbuckstrasse 6 | CH-8212 Neuhausen
+41 52 533 96 00 | info@retel.ch

www.retel.ch



Haass



Qualität bis zum Schluss



Haass AG

Hardstrasse 47
4132 MuttENZ / Basel
Tel. +41 61 467 95 00
info@haass.ch
www.haass.ch

Vertrauen Sie dem Qualitätsführer.

Ob Verpackungen oder Lagerung, mit den vielfältigen Leistungen der Haass AG sind Sie immer auf der sicheren Seite. Wir haben garantiert das richtige Material und verpacken Ihr Gut optimal für den Transport zu Lande, zu Wasser oder in der Luft.

SUHNER
ADVANCED COMPONENT CREATION



Effizienzsteigerung bei Schleifprozessen

Suhner Abrasive ist ein unabhängiger Hersteller von Maschinen und Lieferant von Schleifmitteln.

Wir bieten unseren Kunden «Lösungspakete» zur Verbesserung erfolgskritischer Werkstücke an. Das Zusammenspiel von Maschinen, Schleifmitteln und Know-How, sind der Schlüssel für optimale Oberflächen.

www.suhner.com



SUHNER
ABRASIVE

Wir bringen Farbe ins Spiel!

Kompakte Druckschalter mit 360°-Statusanzeige



256 Farben

individuell wählbar:

- Messvorgang läuft
- Sensor schaltet
- Störung im Prozess

Kompakte
Bauform



Hygiene-
Adaptersystem



IO-Link



Bedienung per
Smartphone



reddot winner 2021

www.vega.com/vegabar

Auf lange Sicht

VEGA



chemical-pharmaceutical-equipment

rubitec ag

Hauptstrasse 8

4431 Bennwil

Tel.: +41-(0)61-956 91 91

Fax: +41-(0)61-956 91 90

info@rubitec.ch

www.rubitec.ch

Wir sind eines der führenden Unternehmen in der Herstellung von speziellen Folienverpackungen. Unsere Produktpalette umfasst sowohl Verpackungen für Schüttgüter, als auch für Flüssigkeiten.

- **Individuelle Herstellung von Packmitteln nach Kundenwunsch**
- **Kompetente Beratung**
- **Kurzfristige Musterherstellung**



büscherhoff
packaging solutions in plastics



Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Umgebungen können Kunststoffverpackungen aus unserer ableitfähigen Gitternetzfolie Ihre Lösung sein. Eine Produktion unter Reinraumbedingungen ISO Klasse 7 ist möglich.



Gewerbering 8 · D-49439 Steinfeld · info@buescherhoff.com

www.buescherhoff.com